

山东水利职业学院
人 技术专业
人才培养方案
(2024 版)

学 : _____
执 人 : _____
审 人 : _____
制 : 2021 8
修 : 2024 8

○

一、专业名称和代码	3
二、入学	3
三、修业年限	3
四、就业方向	3
五、培养目标和培养	4
六、就业岗位与职业能力	6
七、职业能力与学习领域	7
八、课程体系及人才培养模式	7
九、课程总体安排	15
十、专业证书	28
十一、实训	29
十二、专业	35
十三、制团	36
十四、专业学习建议	36

人 技术专业人才培养方案

- 2.2. 本 、 、 保 、 安
、 、 ；
- 2.3. 本 必备 、
；
- 2.4. 、 CAD、 CAD/CAM 、 C
、
- 2.5. 、 、 、
、 保 、
- 2.6. 、 、 本 本 ；
- 2.7. 、 、 、 、 本
；
- 2.8. 本 ；
- 2.9. 本 ；
- 2.10. 、 ；
- 2.11. ；
- 2.12. 、 、 、 ；
- 2.13. 、 、 。
- 3. 标
- 3.1. 、 、
；
- 3.2. 、 表 ；
- 3.3. 、 、 、 、 、 、
；
- 3.4. 表 、
备 、 ；
- 3.5. 、 、 、 ；
- 3.6. ；
- 3.7. 备 、 、

；

3.8. 备、 备、 、

；

3.9. 、 、 ，

。

六、 业岗位与 业 力分

编

1	<p>1. 按 ， ；</p> <p>、 ；</p> <p>、 表 ；</p> <p>安 、 ；</p> <p>、 编 。</p>	<p>1. 、 ；</p> <p>2. ；</p> <p>3. ；</p> <p>4. 安 、 ；</p> <p>5. 、 编 。</p>
2	<p>2. 安 ；</p> <p>、 保 ；</p> <p>、 。</p> <p>3. 安 、 备 ；</p>	<p>1. 、 安 ；</p> <p>2. 备 、 包 、 ；</p> <p>3. 、 。</p>
3	<p>保、 ；</p> <p>、 保、 ；</p> <p>；</p> <p>；</p>	<p>1. 、 。</p> <p>2. ；</p> <p>3. ；</p> <p>4. ；</p> <p>5. ；</p>
4	<p>、 、 备。</p> <p>4. ；</p>	

	、安、
	、Office、
	CAD、C
	CAD/CAM、
	保、P t o 编、
	泵、CAXA 3D、C 、半变、办 、变、SolidWorks、 编、
	按《办（ ）》。

2. 本 (8)

1	3	60	30	30
标: 包	标、	标、	标。	
1. 标:				、备
				、备
2. 标:				;
				、
3. 标:				;
				。
:		标、		、
				。
1.				、

2.	,	。
3.	,	。
4.	:	、
	。	
(2-3):		
北		
、 案 :		

2						
	3		90		45	45
标: 包 标、 标、 标。						
1.	标:			;		、
	;	备	、	;		、 备
			。			
2.	标:			;		;
			。			
3.	标:			;		;
			。			
:						
、						
:						
1.		、		。		
2.				、		。
3.			、			。
4.	:			、		、
			。			
(2-3):						
北						
、 案 :						

3						
	3		60		30	30
标: 标: 包 标、 标、 标。						
1.	标:			;		、
	;	备	、	;		、 备
			。			
2.	标:	本	;			;
			。			
3.	标:			;		;
			。			

|

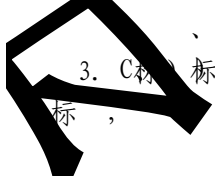
:



。
(2-3) : 北
案 :

7	P t o 编						
	5		30		15		15
标: , 标包 : 1. 标: ; ; ; 备 ; 备 ; ; ; ; ; ; 。 2. 标: P t o 编 编 ; P t o 编 ; P t o 。 3. 标: 2D 、 We , 。							
: P t o 编 必 本 , 包 P t o , 表、 、 if 、 、 、 。							
: 1 : , 保 , 。 2. : 案 , , 。 3. : , , , , , , 。 4. : , , 、 。							
(2-3) : 北							
案 :							

8							
	5		30		15		15
标: , 标包 : 1. 标: ; ; ; 备 ; 备 ; ; ; ; ; ; 。 2. 标: , PLC 、 PLC 备 、							



、 编 、 按 备 、 按 备 、
 、 备 编 、 安 、 、 PLC 、
 3. C 标; 本、 、 本 、 本 、 、 本 、
 标 、 、 、 、 、 包



»

,

,

,

o

,

o



4	1+X	1. 保 2. 备 3. 、 。	； ；	安	4
5	I、 II	备	、安 、		2
					16

九、学 总体安排

() 安 表

() 安 表

								/ /							
										1	2	3	4	5	6
										13	15	15	15	5	0

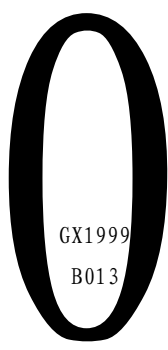
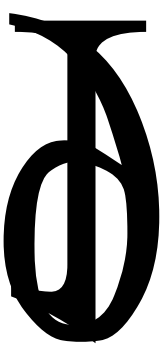
	必	GB0500 A015			2.0	36	18	18	1					
	必	GB0500 A020	I ()		0.5	8	8	0			8			
	必	GB0500 A021	II ()		0.5	8	8	0				8		
	必	GB0500 B014		+	2.0	36	30	6		2				
	必	GB0500 B018		+	2.0	30	22	8		2				
	必	GB0500 B019		+	1.0	15	11	4			1			
	必	GB0800 B016		+	1.0	13	10	3	1					
	必	GB0800 B017		+	1.0	15	11	4				1		
	必	GB1900 B010	I	+	2.0	26	2	24	2					
	必	GB1900 B011	II	+	2.0	30	2	28		2				
	必	GB1900 B012	III	+	1.0	15	2	13			1			
	必	GB1900 B013		+	1.0	15	2	13				1		
	必	GB2200 B001		+	3.0	48	32	16	3/ 11 w					
	必	GB2200 B002	I	+	1.0	16	14	2	1					
	必	GB2200 B003	II	+	1.0	16	14	2		1				
	必	GB2200 B004		+	3.0	48	32	16		2				
	必	GB2200 B005	I	+	0.2	8	8	0	8					
	必	GB2200 B006	II	+	0.2	8	8	0		8				

	必	GB2200 B007	III	+	0.2	8	8	0			8			
	必	GB2200 B008		+	0.2	8	8	0			8			
	必	GB2200 B009		+	0.2	8	8	0				8		
	(21)				25.0	415	258	157						
		GD0500 B029	安 I	+	0.5	8	8	0	8					
		GD0500 B030	安 II	+	0.5	8	8	0		8				
		GD0500 B031	安 III	+	0.5	8	8	0			8			
		GD0500 B032	安	+	0.5	8	8	0				8		
		GD1400 B028		+	2.0	26	18	8	2					
		GD1900 A024	I		3.0	52	52	0	4					
		GD1900 A025	II		3.0	45	45	0		3				
		GD1900 A026	I		2.0	39	39	0	3					
		GD1900 A027	II		1.0	15	15	0		1				
		GD1900 A034			1.0	13	13	0	1					

		GD1901 A022	I		3.0	52	52	0	4					
		GD1901 A023	II		2.0	30	30	0		2				
		GD1981 B036		+	1.0	18	14	4	2	2			1	
		GD1982 B036		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GD1983 B036		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GD1984 B036		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GD1985 B036		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GD1986 B036		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GD1987 B036		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GD1988 B036		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GD2200 A033			1.0	15	15	0		1				
		GD2241 A035			1.0	18	18	0			2	2	“ ” 1	
		GD2242 A035			1.0	18	18	0			2	2		
		GD2243 A035			1.0	18	18	0			2	2		
		GD2244			1.0	18	18	0			2			

		A035											2	
	(15)				22.0	355	343	12						
		GX0499 B020		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1199 B001		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1199 B002		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1399 B004		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1499 B005	Office	+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1499 B006		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1499 B007		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1599 B008		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1599 B009		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1699 B010		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1699 B011		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1899 B003		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1999 B012		+	1.0	18	14	4	2	2				

2



GX1999
B013

+ 1.0 18 14 4 2 2

GX1999
B014

+ 1.0 18 14 4 2 2

GX1999
B015

+ 1.0 18 14 4 2 2

GX1999
B016

+ 1.0 18 14 4 2 2

GX1999
B017

+ 1.0 18 14 4 2 2

GX1999
B018

+ 1.0 18 14 4 2 2

GX2199
B00910

+

	ZH1313 B003		+	3.5	60	30	30			4		
	ZH1313 B004		+	5.0	90	45	45				6	
	ZH1313 B005	保	+	3.5	60	30	30				4	
	ZH1313 B006		+	1.5	30	15	15					6
	ZH1313 B007	P t o 编	+	1.5	30	15	15					6
	ZH1313 B008		+	1.5	30	15	15					6
	(8)			25.0	450	225	225					
	ZX1300 B001		+	1.0	18	10	8			2 , 2/ 10 w		
	ZX1300 B002	泵 泵	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B003		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B004		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B005	CAXA	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B006	3D	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B007		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B008		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B009	C	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B010		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B011	半 变	+	1.0	18	10	8			2		
	ZX1300 B012		+	1.0	18	10	8			, 2/1 0w		
	ZX1300 B013		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B014	办	+	1.0	18	10	8					

		ZX1300 B052		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B015	变	+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B016	SolidWorks	+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B017		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B018		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B019		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B020		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B021	编	+	1.0	18	10	8						
		(6)			6.0	108	60	48						
		SJ0500 C037			2.0	48	0	48	2w					
		SJ0500 C038	()		1.0	24	0	24	1w					
		SJ1300 C039	毕		3.0	72	0	72					3w	
		SJ1300 C040	毕		1.0	24	0	24						1w
		SJ1300 C041	I		8.0	192	0	192					8w	
		SJ1300 C042	II		16.0	384	0	384						16w
		SJ1313 C001			1.0	24	0	24	1w					
		SJ1313 C002			1.0	24	0	24		1w				
		SJ1313			2.0	48	0	48		2w				

()

1		1	1	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none"> 案； 表， ，安 ； 本、 ； ，。 <p>：</p> <ol style="list-style-type: none"> ，安， 保、安； 安，按 安，保安； 、本，表 <p>，。</p>
2		2	1	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none"> 、本； ； 、编； 标； 表； 标； 本、； 。 <p>。</p> <ol style="list-style-type: none"> CAD/CAM，， 案，边边，； 安，保安； 案。
3		2	2	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none"> 本 安

				<p>5.</p> <p>6.</p> <p>7. 安</p> <p>。安</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p> <p>3. 、 ，</p> <p>。</p>
4	1+X	3	1	<p>：</p> <p>1. 安 ；</p> <p>2. 本 ；</p> <p>；</p> <p>3. ；</p> <p>；</p> <p>4. 备 ；</p> <p>；</p> <p>5. 安 ；</p> <p>；</p> <p>6. ；</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p> <p>3. 、 ，</p> <p>。</p>
5		3	1	<p>：</p> <p>1. 备</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4. 安</p> <p>5.</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p> <p>3. 、 ，</p> <p>。</p>
6		3	1	<p>：</p> <p>1.</p>

				<p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p> <p>6.</p> <p>7.</p> <p>8. 安</p> <p>9.</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p> <p>3. 、 ，</p> <p>。</p>
7		4	1	<p>：</p> <p>1. 备</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p> <p>6. 安</p> <p>7. 。</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p> <p>3. 、 ，</p> <p>。</p>
8	保	4	1	<p>：</p> <p>1. 保 备</p> <p>2. 比</p> <p>3. 保</p> <p>4.</p> <p>5. 保</p> <p>6. 保 安 保</p> <p>7.</p> <p>8. 。</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p>

				3. 、 ， 。
9		4	1	: 1. 2. 3. 编 4. 编 5. 6. 7. 8. 9. 10. 。 : 1. 安 ， 保、安 ； 2. 安 ， 安 ， 按 安 ， 保 安 ； 3. 、 ， 。
10		5	2	: 1. 2. 3. 4. PID 5. 6. 7. 编 8. 9. 10. 。 : 1. 安 ， 保、安 ； 2. 安 ， 安 ， 按 安 ， 保 安 ； 3. 、 ， 。
11	毕	5	3	: 1. : ， ， ； 2. : 毕 。 :

12

,

24

1. 毕 ,
案 ;
2. 毕
;
3. 安 .
:
1. : .
2. : 、 、 .
3. : .
4. : .
5. : .
6. 报 : .
:
1. 标 :
、 ,
;
2. 备 :
、 ;
3. 保 :
、 保 .



(2) 本 ， ， 把

(3) ， 、 、

(4) ， ，

3. 本

(1) ， 本 。

(2) 案 标 。

(3) 、 ，

1 ， 2 。

(4) ， 备 。

4. 本

(1) 本 ， ， 。

(2) ， ，

(3) ， ，

(4) ， 。 35

5 6 。

(5) ， ，

5. 本

本 ， 备 、

， ， 般 本

5 ， () ，

， 备

:

； 3 ；
 () 。
 ()
 包 、 、
 。 本 ， ()
 、 标 (备
 备) 。 保 、 、
 。

1.

备 (白)板、 备、 备，
 WiFi ， 安 ；安 保
 ， 、标 、保 。

2. (、 、)

	()			/m ²	
1		。	60	200	
2		备 、 、 、 、	60	200	
3		。			
4	CAD/CAM	60 ， NX12、CAXA 、 、	60	200	CAD/CAM ； ；
5		QSCGQ-NZT2 16 。 变 ； ； ； ；	60	200	

6		、SMT 、剥 、 、 ; ;	12 60	200	

3. ()

1	北	北	ABDEF	
2			ABDEF	
2			ABCDE	
3			ABDEF	
4			ABCGI	
5			ABDFI	
6			ABEF	

7			ABEF	
8			ABEF	

合作类型说明: A.提供学生就业岗位, B.提供学生实习岗位, C.提供兼职教师, D.提供教师锻炼岗位, E.合作开发课程, F.指导专业建设, G.开展现代学徒制合作, H.合作开发产品, I.采纳技术服务。

()

本 、 备、 备

1.

， 本 ，
 ， 编
 本 。

表

			版	编	(、)
1	CAD	AutoCAD	版		
2			版		
3			版		
4	CAD/CAM	UG NX12.	版		
5		2 版	版		
6			版		
7	CAD/CAM	Solidworks	北 版		
8	C	C	版		
9			版		
10			版		
11	C	C	版		
12			版		
13			版		

2. 备
 ， 、 备
 、 案 、 。

、便、，、本。

()

0

1.

标、标、，、
，标。

2.

，、，、
、案、，“、”
。
，、
，、
，、。

()

(1) 标

本 标 ， 标 。

、
。
、

(2)

包
，包、、

、
、笔、、辩、
、。

标 ， 必 、 。

(3)

， 标 ，
，

报
。 表、
、
、毕、毕 辩。

、安
、

()

1.

、保 标、
、
、
、

2.

、、、

))	2.)。 3. 。 2 。
---	--	--	--	--	---	----------------------

： 。 《 标 (2014) 》 ([2014] 5) ， 50 ， 按 () 。

十三、 制团

序号	姓名	工作单位	专业	/ 务
1				/
2				/
3				/
4				/
5				
6				
7				
8				
9		北		
10		北		

十四、 专业学习 建

， 本 毕

。

1. 本。毕 ， 本， 本 ；

、 、 。

2. 。毕 ， ，

， 。

3. 。 ， 本 。
4. 。 毕 2 本 ， 报 。